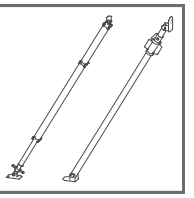
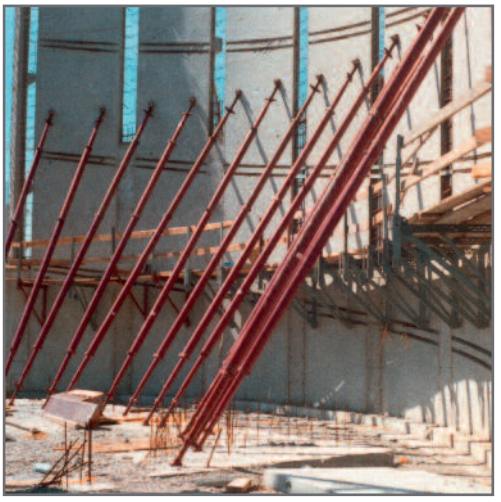
6

6.1. SCHRÄGSTÜTZEN

und Zubehör



MONTAGETECHNIK



ROBUSTA
GAUKEL

6 SCHRÄGSTÜTZEN UND ZUBEHÖR

ALLGEMEIN

INHALTSANGABE

Allgemeines 3

Schrägstütze Type R. 4

Schrägstütze Type S. 14

Schrägstütze Type BKS 20

Type S im Fertigteilbau

Type BKS im Fertigteilbau

Type BKS im Gleit-Schalungsbau

Type BKS im Schalungsbau: Brücken-Widerlager

Allgemeines:

- **Überall einsetzbar durch Auszugsbereiche von 1,50 m bis über 20,0 m**
- **Ideal zum Abstützen und Ausrichten von Fertigteilen und Wandschalungen**
- **Universelle und schnelle Befestigungsmöglichkeiten durch sinnvolles Zubehör**
- **Sicher in der Anwendung durch Ausdrehsicherung der Einzelteile**
- **Leichtgängiges Verstellen durch unempfindliches Trapezgewinde**

Das **ROBUSTA-Schrägstützen-System** hat sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt.
Für alle vorkommenden Fälle zum Abstützen von Fertigteilen, Systemschalungen und im Stahlbau bietet das ROBUSTA-Stützensystem **drei Typen** von **zug- und druckfesten Stützen**.

Durch sinnvolle Zubehörteile wie verschiedene Endgelenke werden hohe **Flexibilität, Zeitersparnis, Montagefreundlichkeit** und nicht zuletzt ein **hohes Maß an Sicherheit** erreicht.

Wählen Sie für Ihr Bauprojekt die passende Stütze aus:

Type R *(ersetzt Type M)*

Handliche, leicht zu bewegende Stütze mit einem Stückgewicht von maximal 25 kg. Mit Auszugsbereichen von **1,50 m** bis zu **5,00 m** eignet sich die Stützentype bestens für das Aufstellen von z. B. Hohlwänden bei Fertigkellern und auch für Wand- und Stützenschalungen im Wohnungsbau.

Type S

Mit diesen Typen werden hohe Traglasten und große Auszugsbereiche von **2,60 m** bis **7,60 m** abgedeckt. Trotzdem sind die Stützen bei Stückgewichten von 21 kg bis 84 kg noch handlich und können in den meisten Fällen ohne Kranhilfe montiert werden.

Diese Stützen werden bevorzugt im Hallen- und Industriebau eingesetzt, wo Wandschalungen bis zu **8 m** Höhe und Fertigteilstützen bis ca. **15 m** Länge gehalten werden müssen.

Type BKS

„**B**au-**K**asten-**S**ystem“

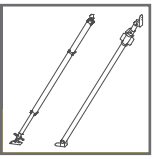
Sehr stabile, robuste Konstruktion, die Stützen können aufgrund der sehr großen Auszugsbereiche bis über **20 m** und der gleichzeitig großen Lasten nur mit einem Kran bewegt werden.

Bedingt durch die Größe und die Gewichte der Fertigteile und Schalungen im schweren konstrukiven Ingenieurbau ist in den meisten Fällen eine genaue statische Berechnung zur Ermittlung der auftretenden Belastungen erforderlich.

Gerne erstellen wir auf Wunsch diese Berechnung mit dem Nachweis der Stützen für Sie.

6 SCHRÄGSTÜTZEN UND ZUBEHÖR

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE R



Allgemein:

- **NEU: Type R *(ersetzt Type M):***
  3 Größen, Auszugsbereiche von 1,50 m bis 5,00 m, Tragkräfte von 30,0 kN bis 5,0 kN
- **Zulässige Zugbelastung = 30 kN, unabhängig von der Auszugslänge**
- **Teleskop-Konstruktion mit Innen- und Außenrohr**
- **Lochraster im Innenrohr mit je 100 mm Abstand für einfache Justierung**
- **Feuerverzinkt für längere Haltbarkeit**
- **Optimierte Auszugslängen**
- **Neues, stabileres Endgelenk, feuerverzinkt für längere Haltbarkeit**
- **Einloch-Endgelenke für schnelle Montage und Einsatz als Raumdiagonale**
- **Reduzierhülsen gegen Verrutschen des Endgelenkes**
- **Anschluss von bis zu 8 Stützen mit Fußverteilerplatte an nur zwei Befestigungspunkten in der Bodenplatte**

Unsere **Stützentype M** war die erste Stütze auf dem Markt, bei der das Innenrohr mit dem Außenrohr durch eine Mutter **zug- und druckfest** verbunden wurde.
Inzwischen haben wir mit unserer Schrägstütze **Type R** eine verbesserte Version unserer Stützentype M entwickelt.

Die Abstufung zwischen den einzelnen Stützentypen wurde optimiert, auf diese Weise wird ein vergößerter Auszugsbereich bei gleicher Typenanzahl erreicht.

Durch das sichtbare Außengewinde ist jederzeit der zur Verfügung stehende Spindelweg erkennbar.

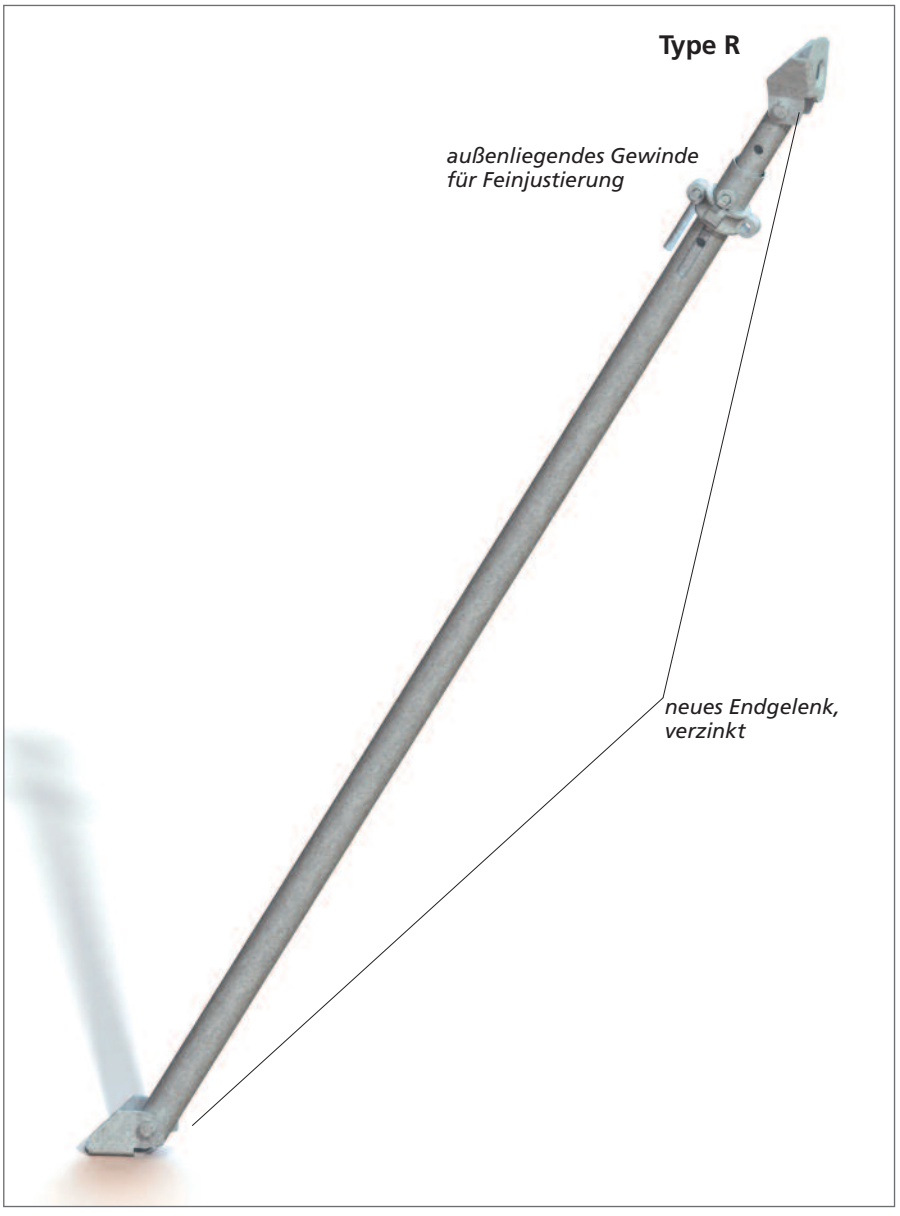
So kann der Steckbolzen immer in die optimale Position eingesteckt werden.

Alle Bohrungen und Verbindungsteile werden mit hoher Präzision hergestellt, was sich im geringen axialen Spiel der Stütze wohltuend bemerkbar macht.

Die Feuerverzinkung erhöht Lebensdauer und Wertigkeit der Stütze.

Die **Standard-Endgelenke** mit Lochdurchmesser 27 mm gewährleisten eine schnelle und rationelle Befestigung, durch Drehen um den Ankerpunkt sind die Stützen beliebig raumdiagonal einstellbar.

Durch die **Teleskopkonstruktion** wird die einfache und schnelle Handhabung der Stütze gewährleistet.
Sämtliche Zubehörteile für Befestigung, Lagerung und Transport passen selbstverständlich weiterhin auch zu unserer neuen zum Type R.



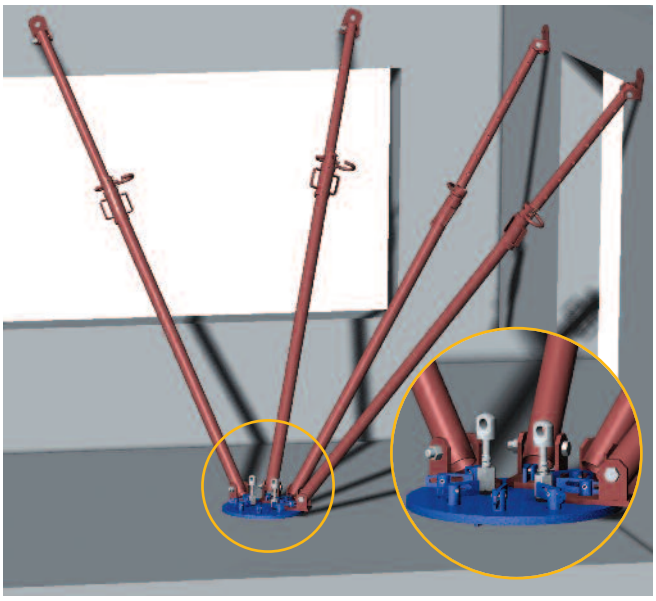
Befestigung mehrerer Stützen:

Fußverteilerplatte

An der ROBUSTA-Fußverteilerplatte, mittig im Raum angeordnet, können rationell **bis zu 8 Stützen** gemeinsam angeschlossen werden. Die Befestigung am Boden erfolgt **mit nur zwei Ankerpunkten** im Achsabstand von 120 mm. Das Verdrehen der Platte wird dadurch verhindert.

Dies bedeutet eine **Ersparnis von 6 Ankerpunkten!** Zum sicheren und zeitsparenden Einbau im Beton empfehlen wir unsere Gewindehülsen mit dem dazu passenden Anschraubset.

Die Schlitzkeilbolzen sind drehbar und unverlierbar in der Platte eingebaut.



Befestigung oben in Fertigteilen mit Ankerhülse und Reduzierhülse:

Die Befestigung in Fertigteilen erfolgt durch eine **Ankerhülse mit metrischem Gewinde** (meist oben):
Passend zum jeweiligen Schraubendurchmesser sind als Zubehör passende **Reduzierhülsen mit Bund** in den entsprechenden Innendurchmessern lieferbar.
Das **Lochspiel** wird damit auf **1 mm verringert** und zusätzliche Unterlagscheiben sind nicht mehr erforderlich.

Am Lager sind ständig vier verschiedene Abmessungen für die Schraubendurchmesser M12, M16, M20 und D&W Ø 15 mm vorrätig.

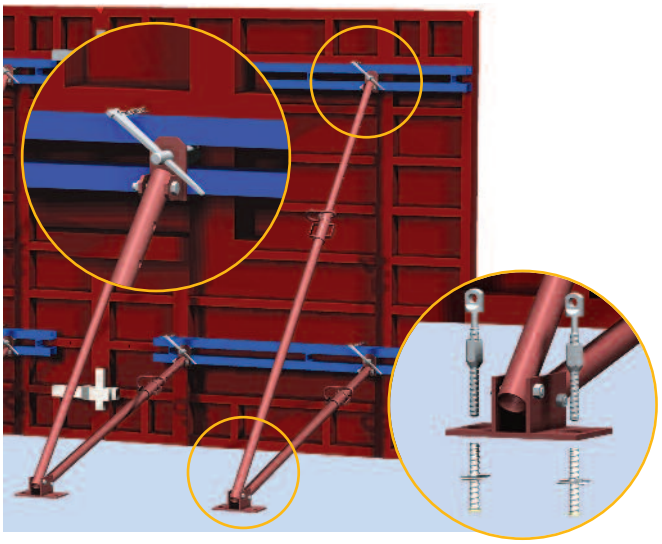
Befestigung an Wandschalungen:

Klemmbolzen mit Keil und Kette

Er passt an die üblichen Doppel-U-Gurtungen 100 und 120 mm.
Durch den doppelten Bund wird der Bolzen automatisch mittig zentriert.

Doppel-Endgelenk

Es erlaubt den Anschluss von einem **Schrägstützenpaar** als Richtkonsole zum exakten Ausrichten von Wandschalungen. Die Befestigung am Boden erfolgt mit zwei Ankern im Achsabstand von 200 mm.



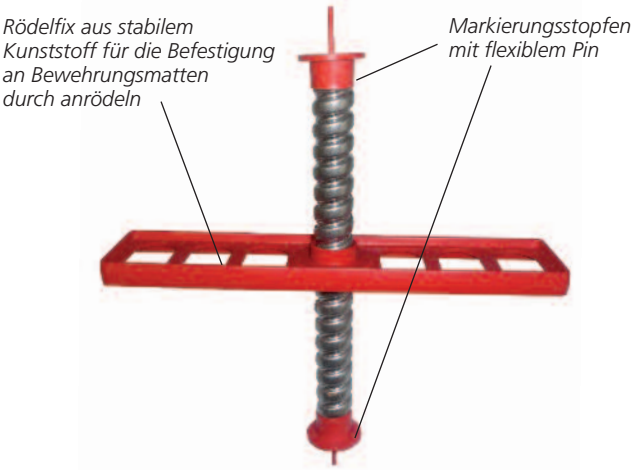
Befestigung senkrechte Ankerpunkte

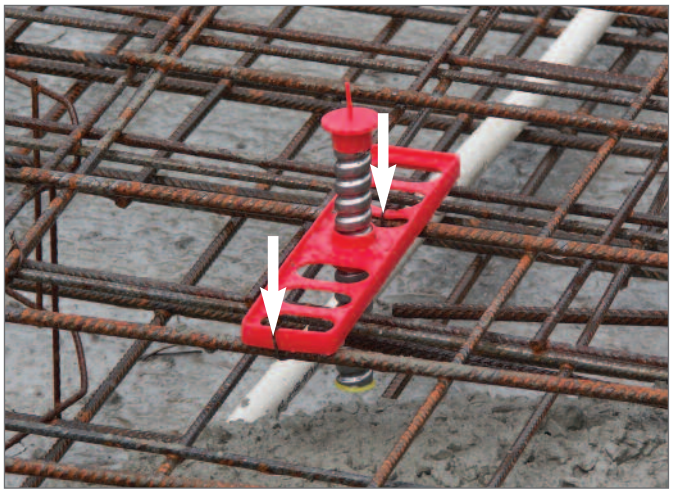
Das **ROBUSTA-Rödelfix** ist eine Gewindeplatte aus Kunststoff, die einfach mit Draht an der Bewehrung angerödelt wird.

Der Einbau ist einfach und geht sehr schnell.

Die Gewindehülse mit Markierungsstopfen sorgt dafür, dass der Ankerpunkt nach dem Betonieren und Flügelglätten einfach wieder auffindbar ist.

Besonderer Vorteil:
Mit dem Rödelfix ist immer ein senkrechter Einbau der Hülse gewährleistet. Die Höhe der Hülse ist nach der Montage einstellbar. Dadurch ist die Betonierhöhe optimal kontrollierbar.
Besonders geeignet für Decken mit Betonkerntemperierung, da aufwändiges und gefährliches Bohren vermieden wird.





Einfacher Einbau: die Gewindeplatte wird einfach an die Bewehrung angerödelt. Anschließend kann die Höhe justiert werden.

Der Einbausatz sitzt stabil in der Bewehrung und bleibt in senkrechter Position. Nach dem Flügelglätten ist der Ankerpunkt durch den flexiblen Pin am Markierungsstopfen leicht wieder aufzufinden.

Nachträgliche Befestigung:

Einbausatz zum Einkleben

Alternativ bieten wir die Gewindehülse zum Einkleben mit einem entsprechend passenden Zweikomponenten-Kleber an.
Damit ist eine spreizdruckfreie Verankerung möglich, das ist besonders wichtig bei dünnen Bauteilen wie beispielsweise Brüstungen, Aufkantungen etc.

Schlagdübel D&W 15 mm

Für die Befestigung des Schrägstützen liefern wir den passenden Schlagdübel sowie das entsprechende Zubehör, den Hartmetallbohrer und den zugehörigen Setzdorn.

Zubehör: Anschraubset

Vielfältig verwendbare Befestigungsschraube mit Mutter, die Sie in mehrfacher Hinsicht unabhängig macht:

Klemmstärke beliebig, unabhängig davon, ob eine Stahlplatte mit 5 mm oder eine Bohle mit 5 cm Dicke angeklemmt werden muss.

Einschraubtiefe beliebig, unabhängig davon, ob Sie die Schraube in den Dübel 35 mm oder in die Gewindehülse 100 mm tief einschrauben.

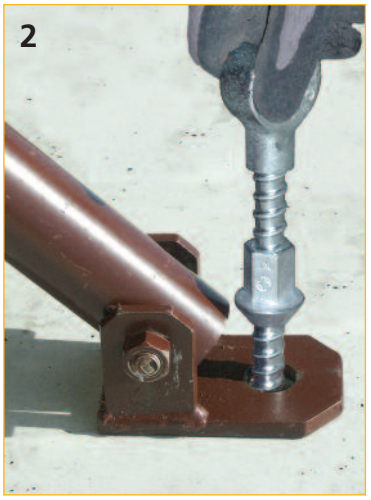
Loch-Durchmesser beliebig zwischen 17 und 30 mm, das Festziehen der kegelig geformten Mutter sorgt automatisch für spielfreie Zentrierung in Lochmitte, ein Verrutschen ist nicht möglich.

Anziehen ohne spezielles Werkzeug (Gabelschlüssel), Hammer oder einfach zweites Anschraubset genügen!

Keine Zusatzkosten für Reduzierhülsen und Unterlegscheiben!

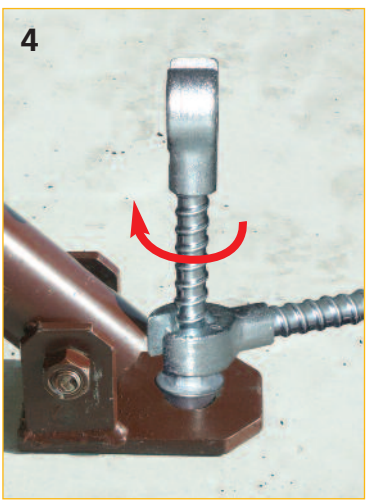
Einfache Montage des Anschraubsets:

1. Anzuklemmendes Bauteil grob über dem Ankerpunkt positionieren



2. Schraube bis zum Ankergrund eindrehen

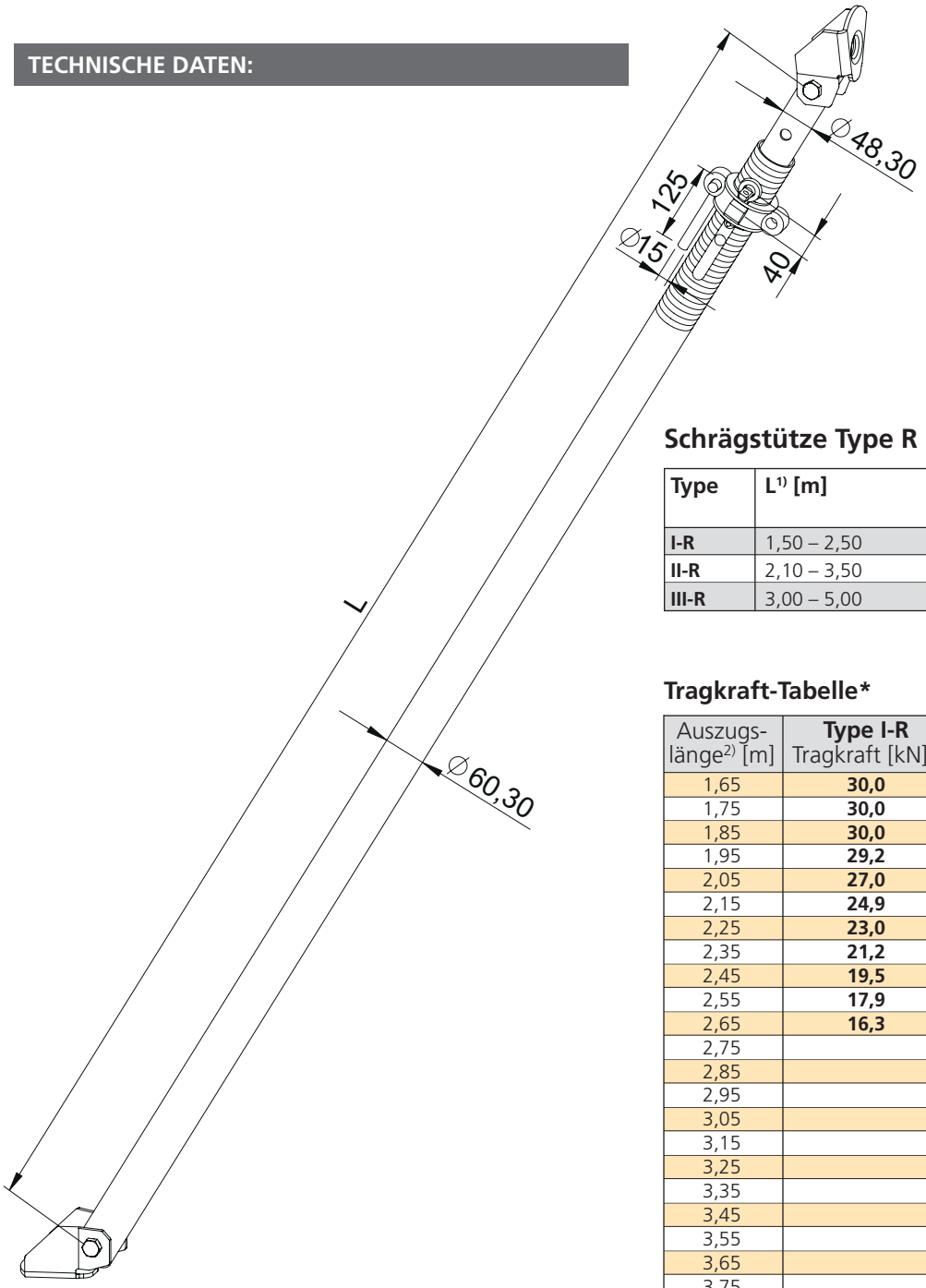
3. Sechskantmutter handfest anziehen, dadurch zentriert die Mutter das anzuklemmende Bauteil spielfrei.



4. Endgültiges kraftschlüssiges Anziehen der Schraube durch einfaches Drehen mit einem zweiten Anschraubset oder der eingesteckten Spitze des Latthammers. Durch die Schraubenschlüsselform des Anschraubsets kann auch die kegelige Bundmutter fest angezogen werden.

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE R

TECHNISCHE DATEN:



Schrägstütze Type R

Type	L[1] [m]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
I-R	1,50 – 2,50	17,0	611125
II-R	2,10 – 3,50	19,0	611235
III-R	3,00 – 5,00	25,0	611350

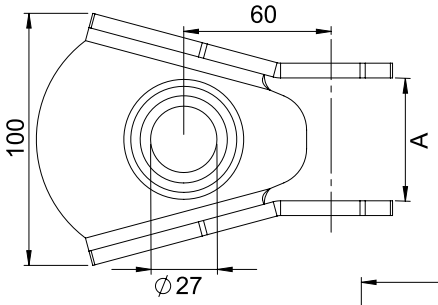
Tragkraft-Tabelle*

Auszugslänge[2] [m]	**Type I-R** Tragkraft [kN][3]	**Type II-R** Tragkraft [kN][3]	**Type III-R** Tragkraft [kN][3]
1,65	**30,0**		
1,75	**30,0**		
1,85	**30,0**		
1,95	**29,2**		
2,05	**27,0**		
2,15	**24,9**		
2,25	**23,0**	**26,6**	
2,35	**21,2**	**24,5**	
2,45	**19,5**	**22,7**	
2,55	**17,9**	**21,0**	
2,65	**16,3**	**19,4**	
2,75		**18,0**	
2,85		**16,8**	
2,95		**15,6**	
3,05		**14,6**	
3,15		**13,7**	**16,0**
3,25		**12,8**	**14,8**
3,35		**12,0**	**13,8**
3,45		**11,2**	**12,9**
3,55		**10,5**	**12,1**
3,65		**9,9**	**11,3**
3,75			**10,7**
3,85			**10,0**
3,95			**9,5**
4,05			**9,0**
4,15			**8,5**
4,25			**8,0**
4,35			**7,6**
4,45			**7,3**
4,55			**6,9**
4,65			**6,6**
4,75			**6,3**
4,85			**6,0**
4,95			**5,7**
5,05			**5,5**
5,15			**5,2**

[1] L = Maß von Bohrungsmitte zu Bohrungsmitte **ohne** Endgelenke
[2] Auszugslänge = Gesamtlänge **mit** Endgelenken
[3] Die angegebenen Tragkräfte geben die zulässige **Druckbelastung** an.
Die zulässige **Zugbelastung** für alle 3 Größen beträgt 30 kN, unabhängig von der Auszugslänge.

** Diese Belastungsangaben sind als „charakteristische Werte" zu verstehen bei einer Schrägstellung der Stütze von 45°.*

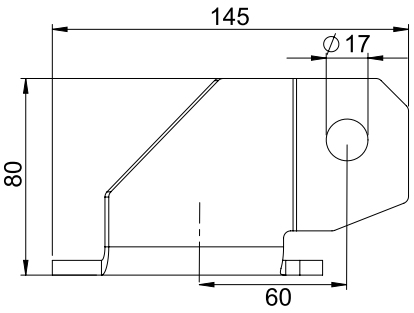
TECHNISCHE DATEN:

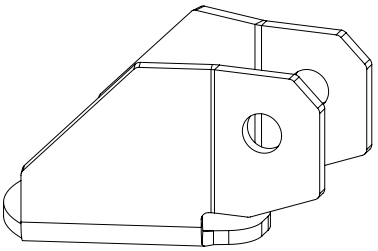


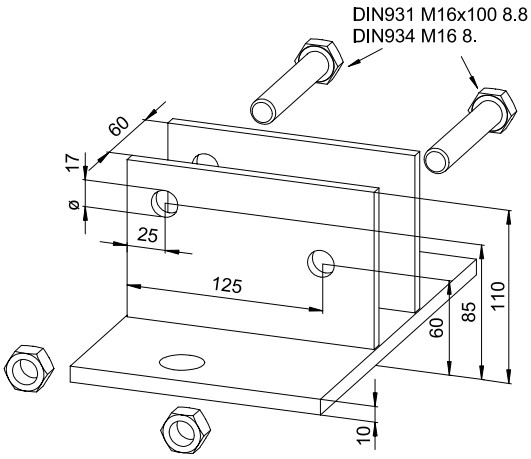
Einloch-Endgelenk R für Außen- und Innenrohr, verzinkt

Endgelenk für	Laschen-abstand A [mm]	Schraube	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
Außenrohr:	60	M16 x 100	1,00	611901
Innenrohr:	50	M16 x 90	1,00	611902

komplett mit Sechskantschraube und passender Mutter



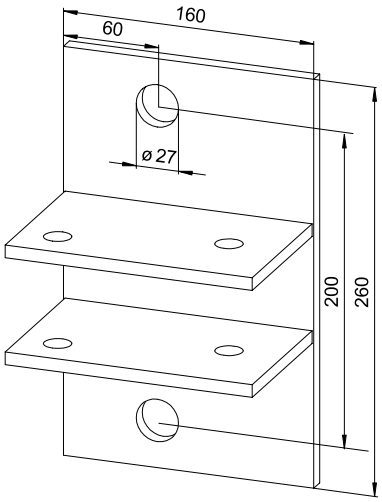


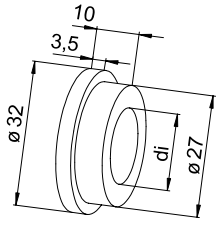


Doppel-Endgelenk R für Außenrohr

Gewicht [kg/Stck.]	Schraube [mm]	Artikel-Nr.
3,90	2 x M16 x 100	610903

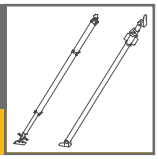
komplett mit Sechskantschrauben und passenden Muttern



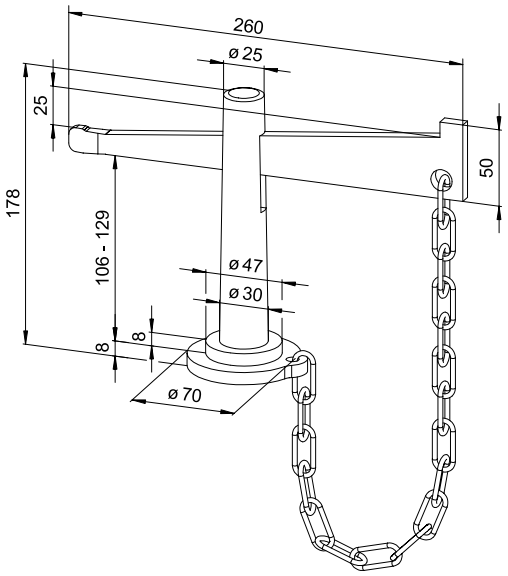


Reduzierhülsen mit Außen-Ø 27 mm

Innen-ø [mm]	für Befestigungs-schraube	Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr.
13	M12	3,50	610913
17	M16	3,35	610917
19	D&W15	2,91	610919
21	M20	2,41	610921

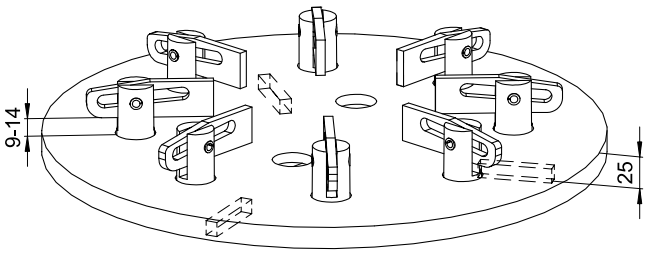


TECHNISCHE DATEN:



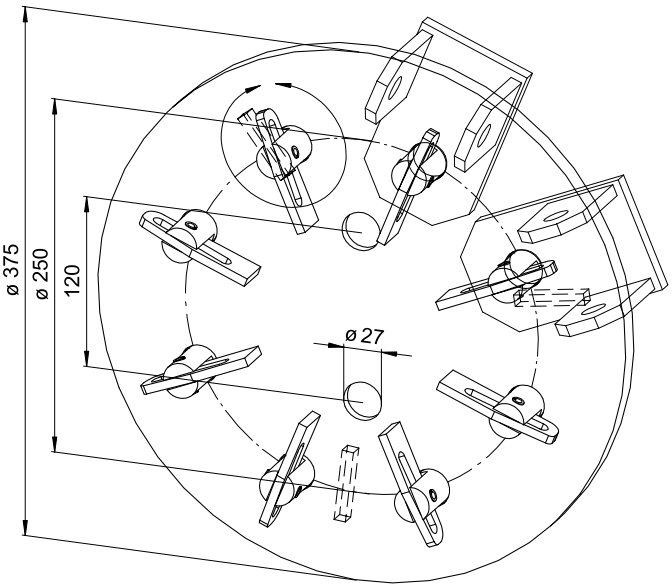
Klemmbolzen mit Keil und Kette

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1,60	610940

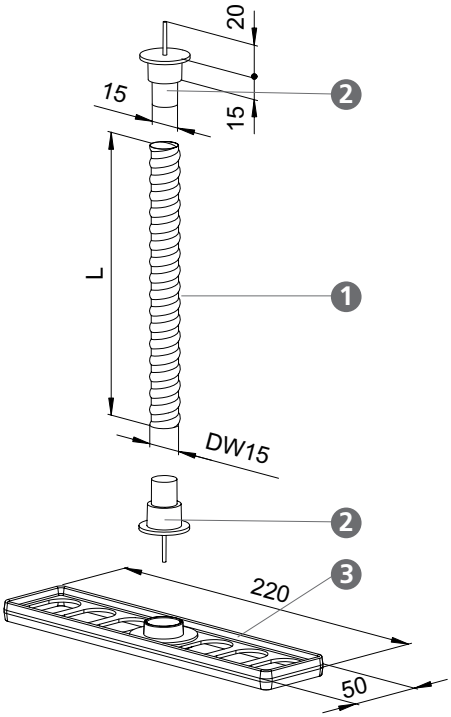


Fußverteilerplatte

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
9,60	610937



TECHNISCHE DATEN:



Einbausatz Ø 15 mm
mit Markierungsstopfen (rot) und Rödelfix

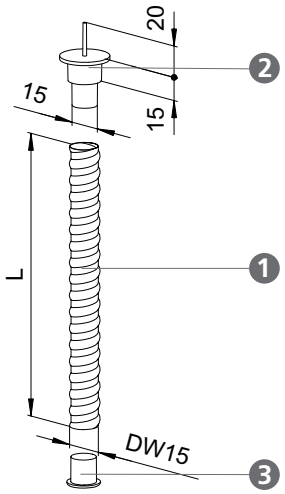
Länge [mm]	Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr. S 235 JR	Artikel-Nr. V2 A
120	4,40	101312	101362
170	4,90	101317	101367

Einbausatz bestehend aus:

1. Gewindehülse *(Artikel-Nr. 1015..* – V2 A: Artikel-Nr. 1016..*)*
2. 2 Markierungsstopfen *(Artikel-Nr. 101598)*
3. Rödelfix *(Artikel-Nr. 101588)*

**die letzten beiden Ziffern stehen für die Länge der Hülse in cm.*

Alle Teile des Einbausatzes sind auch einzeln erhältlich.



Einbausatz Ø 15 mm zum Einkleben,
mit Markierungsstopfen (rot) und PVC-Kappe (gelb)

Länge [mm]	Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr. S 235 JR	Artikel-Nr. V2 A
120	2,30	101212	101262
170	2,80	101217	101267

Einbausatz bestehend aus:

1. Gewindehülse *(Artikel-Nr. 1015..* – V2 A: Artikel-Nr. 1016..*)*
2. 2 Markierungsstopfen *(Artikel-Nr. 101598)*
3. PVC-Kappe gelb *(Artikel-Nr. 101593)*

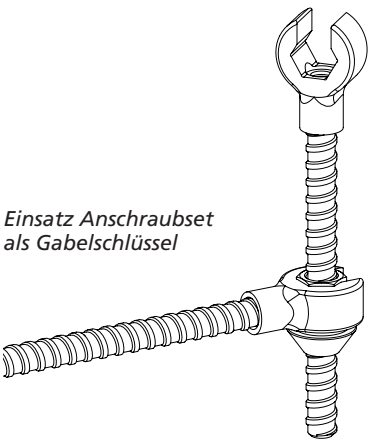
**die letzten beiden Ziffern stehen für die Länge der Hülse in cm.*

Alle Teile des Einbausatzes sind auch einzeln erhältlich.

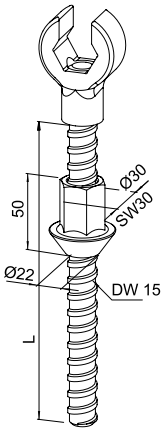
2-Komponenten-Injektionsmörtel und Zubehör

Menge/Bezeichnung	Artikel-Nr.
Gebinde 330 ml	109900
Gebinde 500 ml	109901
Zubehör: Hand-Auspressgerät für beide Gebinde	109902
Zubehör: Mischdüse zum Aufschrauben auf das Hand-Auspressgerät	109903

TECHNISCHE DATEN:



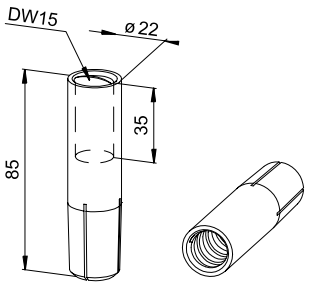
Einsatz Anschraubset als Gabelschlüssel



Anschraubset Ø 15 mm, galvanisch verzinkt

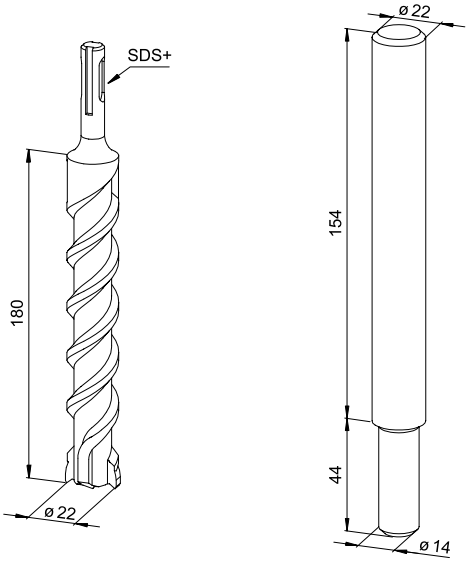
Länge* [mm]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
180	0,46	111818
300	0,78	111830

**auf Wunsch auch andere Längen lieferbar*



Schlagdübel D&W 15, galvanisch verzinkt

Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr.
16,5	121515



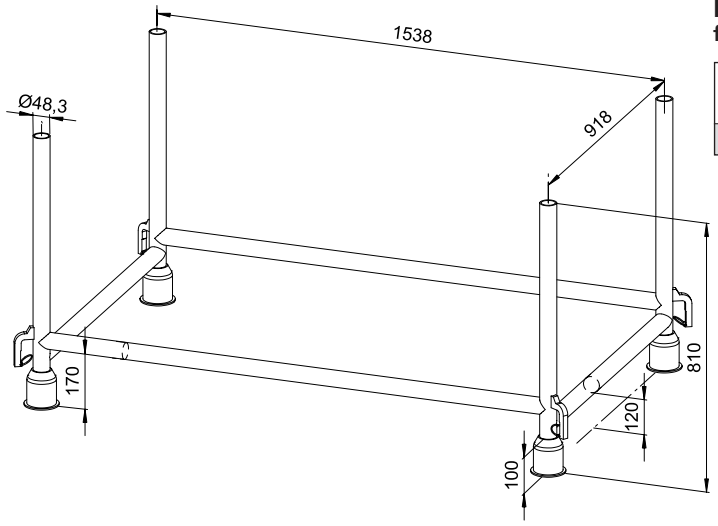
Hartmetallbohrer

Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr.
40,0	121517

Einschlag-Dorn, galvanisch verzinkt

Gewicht [kg/100 Stck.]	Artikel-Nr.
45,0	121516

TECHNISCHE DATEN:

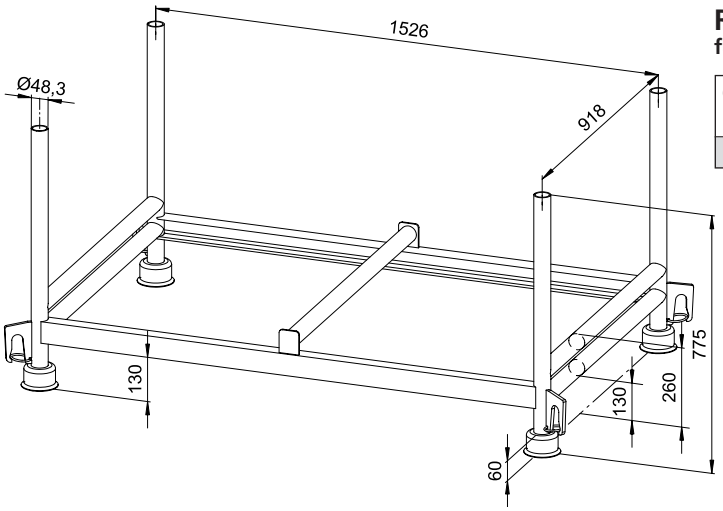


Rohrbarelle, normale Ausführung, stapelbar, lackiert
für Krantransport

Größe L x B x H [mm]	Zul. Nutzlast [kN]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1490 x 870 x 775	38,0	15,0	639901

Stück pro Barelle

Type R	50
Type 3-S	50
Type 4-S	50
Type 6-S	50
Type 8-S	32



Rohrbarelle, verstärkte Ausführung, stapelbar, verzinkt
für Kran- und Staplertransport

Größe L x B x H [mm]	Zul. Nutzlast [kN]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1490 x 870 x 775	52,0	15,0	639902

Stück pro Barelle

Type R	50
Type 3-S	50
Type 4-S:	50
Type 6-S:	50
Type 8-S:	32

6 SCHRÄGSTÜTZEN UND ZUBEHÖR

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE S

Allgemein:

- **5 Größen, Auszugsbereiche von 0,90 bis 7,60 m, Tragkräfte von 40,0 kN bis 9,5 kN**
- **Zulässige Zugbelastung = 40 kN, unabhängig von der Auszugslänge**
- **Spannschlosskonstruktion mit Mittelrohr und Links-/Rechts-Gewindespindeln**
- **Spindeln mit unempfindlichem Gewinde TR48 und innenliegender Ausdrehsicherung**
- **Verstellbereich 1,40 m pro Stütze**
- **Handgriffe zum Drehen an beiden Enden der Stützen**
- **3 verschiedene Endgelenke je nach Anwendungsfall lieferbar**
- **Einloch-Endgelenke für schnelle Montage und Einsatz als Raumdiagonale**
- **Reduzierhülsen gegen Verrutschen des Endgelenkes**

Die **Stütze Type S mit Spannschloss-Konstruktion** besteht aus einem stabilen Mittelrohr, das gegen Ausknicken bei Druckbelastung besonders sicher ist.

An beiden Enden sind zwei Trompetenmuttern mit gegenläufigen Spindeln angeschweißt.

Zur besseren Unterscheidung ist die Spindel mit Linksgewinde schwarz, die Spindel mit Rechtsgewinde silbern verzinkt.

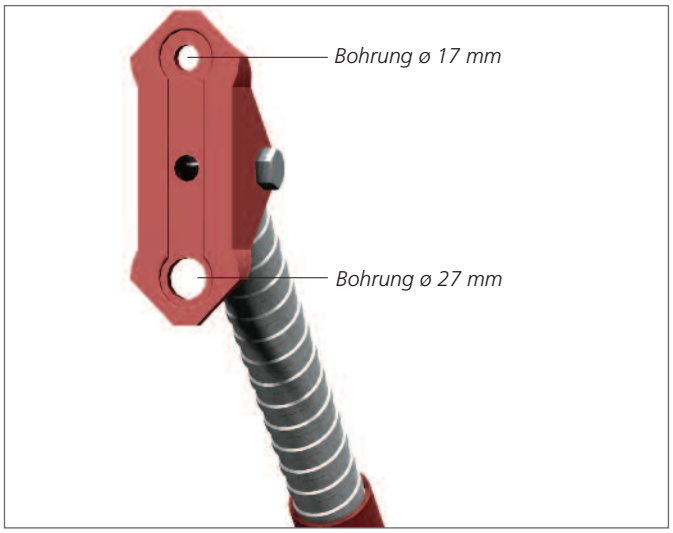
Durch den stufenlosen **Verstellbereich von 2 x 700 mm** kann die Stütze optimal an jede Bausituation angepasst werden, d.h. die Tragfähigkeit ist durchgängig während der Längenverstellung vorhanden.

Im Regelfall werden die Stützen Type S mit dem **Standard-Endgelenk** für Zweipunktbefestigung ausgeliefert.

Für spezielle Einbausituationen können jedoch optional die **Einloch- und Kombi-Endgelenke** der Stützen Type BKS montiert werden.

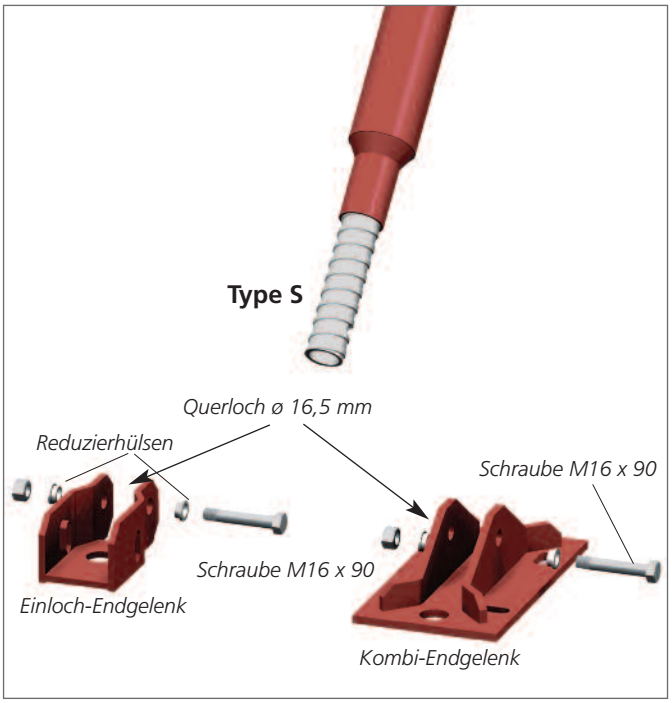
Standard-Endgelenk

Es wird mit zwei Schwerlastdübeln M16 befestigt.
Die größere Bohrung Ø 27 mm hat die Funktion eines Langloches, um Ungenauigkeiten beim Setzen der Dübel mit einer Toleranz von +/- 5 mm auszugleichen.
Dieses Endgelenk kann auch mit Einpunktbefestigung benutzt werden, um ein Drehen um den Befestigungspunkt zu ermöglichen (raumdiagonale Anordnung der Stütze).
Dabei ist jedoch bei der Planung der Ankerpunkte besonders auf eine Schrägstellung der Stützen von 45° zu achten, um Versatzmomente auf die Ankerschraube zu minimieren.



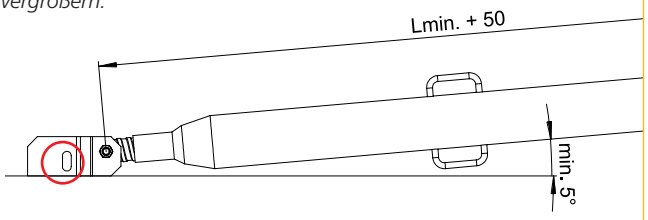
Einloch-Endgelenk
Kombi-Endgelenk

(genaue Beschreibung siehe Type BKS)

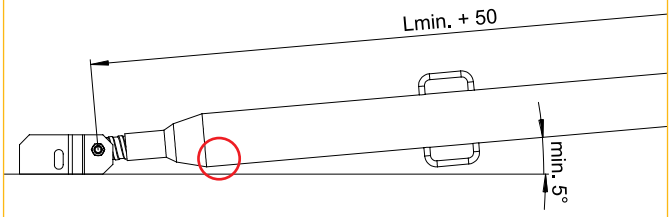


Minimale Winkelneigungen

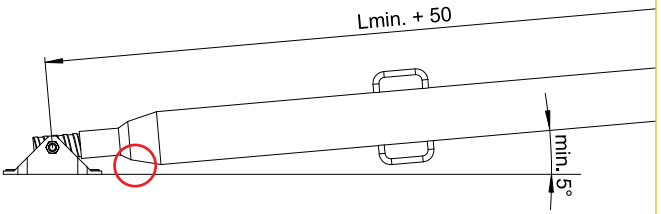
Mit Standard- Endgelenk, Stütze muss mindestens 25 mm pro Seite ausgespindelt sein.
***Achtung:** Bei Befestigung des Endgelenkes mit Sonderschrauben mit hohem Kopf oder mit Gewindestangen kann sich der Winkel vergrößern.*



Mit Einloch-Endgelenk, Stütze muss mindestens 25 mm pro Seite ausgespindelt sein.

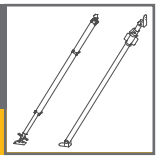


Mit Kombi- Endgelenk, Stütze muss mindestens 50 mm pro Seite ausgespindelt sein.

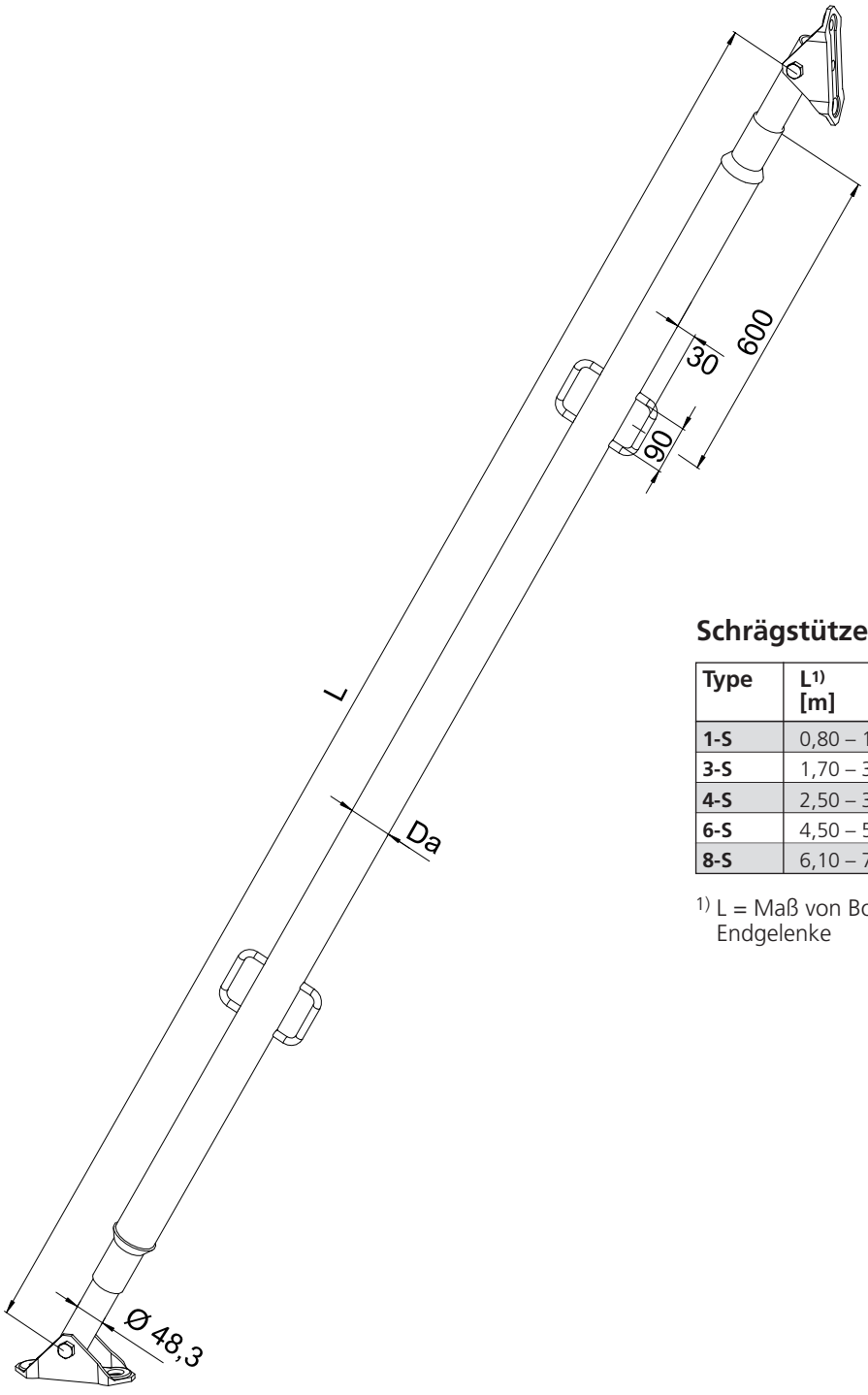


***Achtung:** Bei Befestigung des Endgelenkes mit Sonderschrauben mit hohem Kopf oder mit Gewindestangen kann sich der Winkel vergrößern!*

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE S



TECHNISCHE DATEN:



Schrägstütze Type S

Type	L[1)] [m]	Ø Da [mm]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1-S	0,80 – 1,40	70,0	11,0	612115
3-S	1,70 – 3,10	70,0	19,0	612332
4-S	2,50 – 3,90	70,0	23,0	612440
6-S	4,50 – 5,90	83,0	38,0	612660
8-S	6,10 – 7,50	108,0	72,0	612876

[1)] L = Maß von Bohrungsmitte zu Bohrungsmitte **ohne** Endgelenke

Tragkraft-Tabellen*

** Diese Belastungsangaben sind als „charakteristische Werte" zu verstehen*

Type 1 S Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
0,90	**40,0**
1,00	**40,0**
1,10	**40,0**
1,20	**40,0**
1,30	**40,0**
1,40	**40,0**
1,50	**40,0**

Type 3 S Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
1,80	**40,0**
1,90	**40,0**
2,00	**40,0**
2,10	**38,0**
2,20	**36,0**
2,30	**34,0**
2,40	**32,0**
2,50	**30,0**
2,60	**27,5**
2,70	**25,0**
2,80	**23,0**
2,90	**21,0**
3,00	**19,0**
3,10	**17,0**
3,20	**15,5**

Type 4 S Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
2,60	**38,0**
2,70	**34,5**
2,80	**32,0**
2,90	**29,5**
3,00	**27,5**
3,10	**26,0**
3,20	**24,0**
3,30	**22,5**
3,40	**21,0**
3,50	**19,5**
3,60	**18,5**
3,70	**17,0**
3,80	**16,0**
3,90	**14,5**
4,00	**13,5**

Type 6 S Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN] bei	
	[4] 0°	[4] 60°
4,60	**28,5**	**29,5**
4,70	**27,0**	**28,0**
4,80	**25,5**	**26,5**
4,90	**24,0**	**25,5**
5,00	**22,5**	**24,0**
5,10	**21,5**	**23,0**
5,20	**20,0**	**21,5**
5,30	**19,0**	**20,5**
5,40	**17,5**	**19,5**
5,50	**16,5**	**18,0**
5,60	**15,0**	**17,0**
5,70	**14,0**	**15,5**
5,80	**13,0**	**14,5**
5,90	**12,0**	**13,5**
6,00	**11,0**	**12,5**

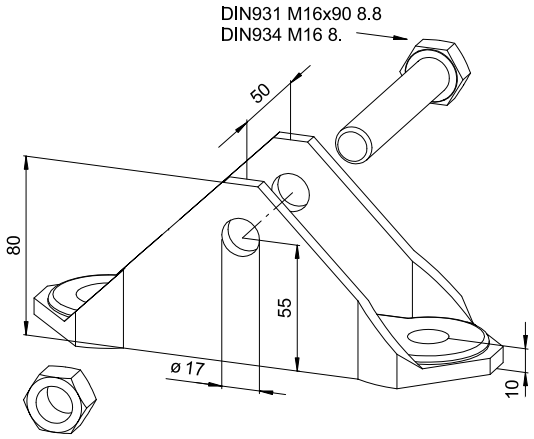
Type 8 S Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN] bei	
	[4] 0°	[4] 60°
6,20	**38,5**	**41,5**
6,30	**34,5**	**38,0**
6,40	**31,5**	**35,0**
6,50	**28,5**	**32,0**
6,60	**26,0**	**30,0**
6,70	**24,0**	**28,0**
6,80	**22,0**	**26,0**
6,90	**20,5**	**24,0**
7,00	**18,5**	**22,5**
7,10	**17,0**	**20,5**
7,20	**15,5**	**19,0**
7,30	**14,0**	**17,5**
7,40	**12,5**	**16,0**
7,50	**11,0**	**14,0**
7,60	**9,5**	**13,0**

[2] Auszugslänge = Maß Gesamtlänge **mit** Endgelenken

[3] Die angegebenen Tragkräfte beziehen sich auf beidseitig gleichmäßig ausgespindelte Stützen und geben die zulässige **Druckbelastung** an.
Die zulässige **Zugbelastung** für alle 5 Größen beträgt 40 kN, unabhängig von der Auszugslänge.

[4] Die Neigung 0° entspricht der horizontalen Lage der Stütze. Die Neigung 60° bezeichnet den Winkel zur horizontalen Lage.

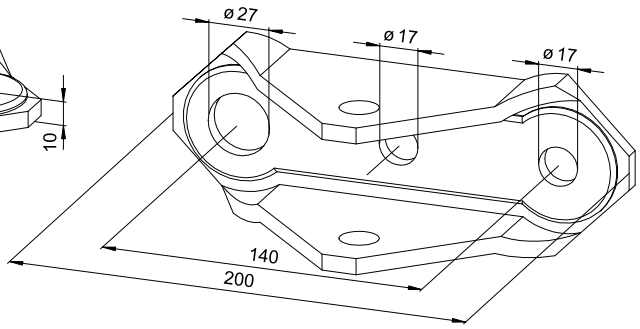
TECHNISCHE DATEN:

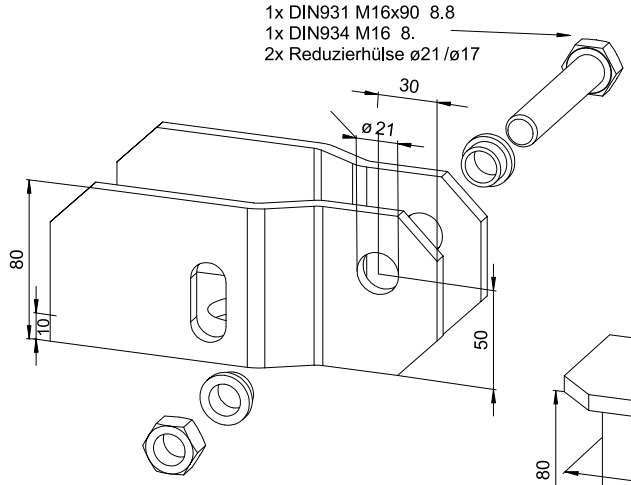


Standard-Endgelenk

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1,32	612903

komplett mit Sechskantschraube M 16 x 90 und passender Mutter



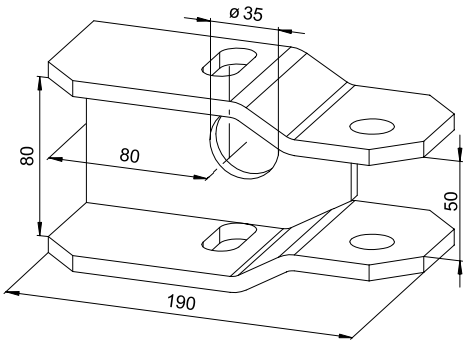


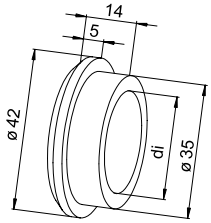
Einloch-Endgelenk

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
2,44	612902

komplett mit Sechskantschraube M 16 x 90, passender Mutter und 2 Reduzierhülsen

Klemmbolzen mit Keil und Kette zur Befestigung siehe Seite 12

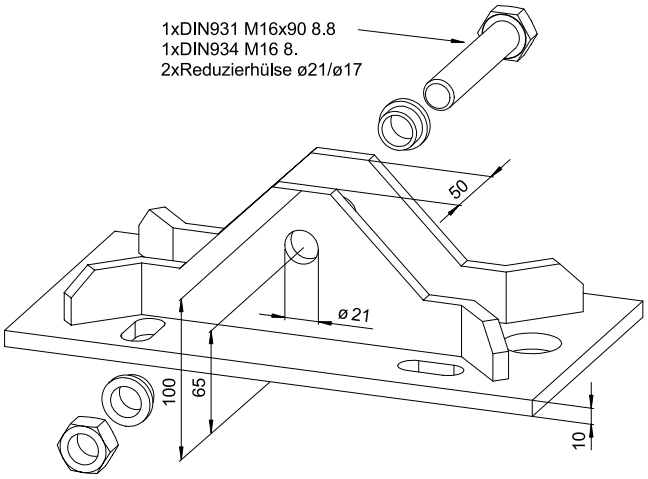




Reduzierhülsen mit Außen-Ø 35 mm

Gewicht [kg/100 Stck.]	Innen-Ø [mm]	Artikel-Nr.
7,20	27	613927
8,50	21	613921

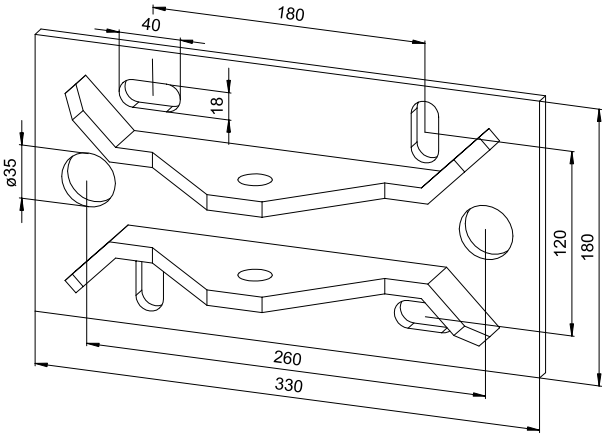
TECHNISCHE DATEN:

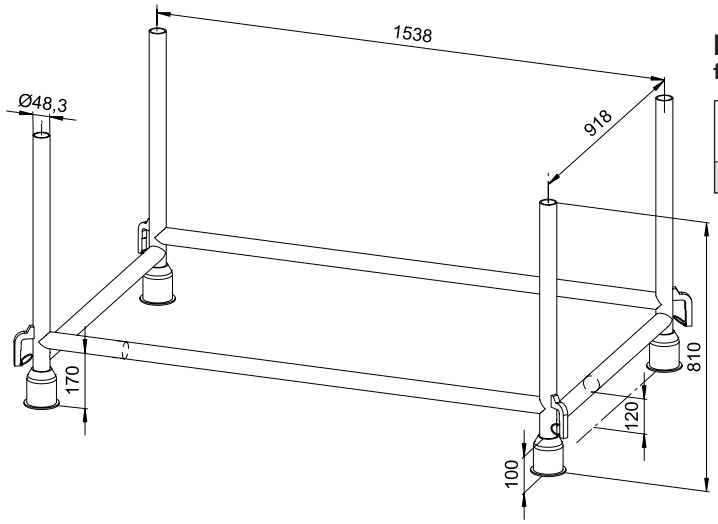


Kombi-Endgelenk

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
7,20	612904

komplett mit Sechskantschraube M 16 x 90, passender Mutter und 2 Reduzierhülsen



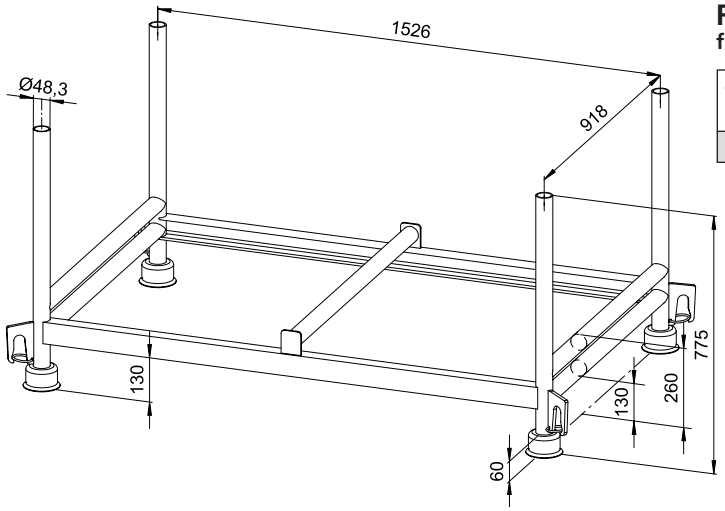


Rohrbarelle, normale Ausführung, stapelbar, lackiert für Krantransport

Größe L x B x H [mm]	Zul. Nutzlast [kN]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1490 x 870 x 775	38,0	15,0	639901

Stück pro Barelle

Type R	50
Type 3-S	50
Type 4-S	50
Type 6-S	50
Type 8-S	32



Rohrbarelle, verstärkte Ausführung, stapelbar, verzinkt für Kran- und Staplertransport

Größe L x B x H [mm]	Zul. Nutzlast [kN]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1490 x 870 x 775	52,0	15,0	639902

Stück pro Barelle

Type R	50
Type 3-S	50
Type 4-S:	50
Type 6-S:	50
Type 8-S:	32

6 SCHRÄGSTÜTZEN UND ZUBEHÖR

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE BKS

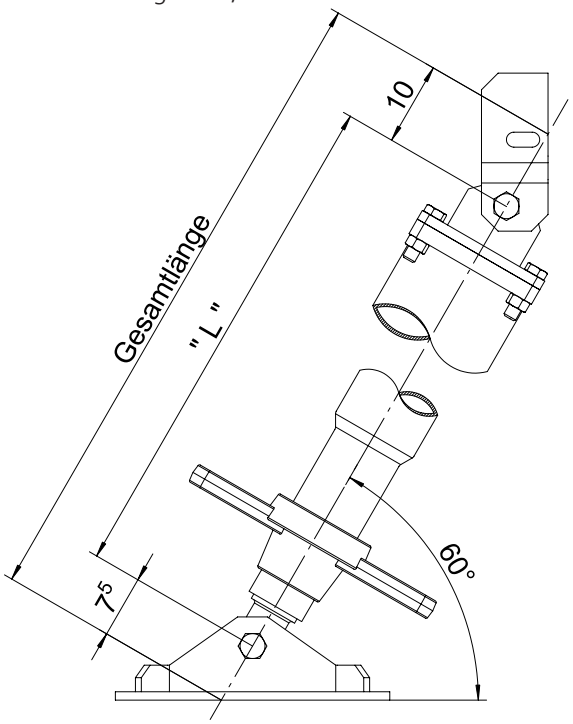
Allgemein:

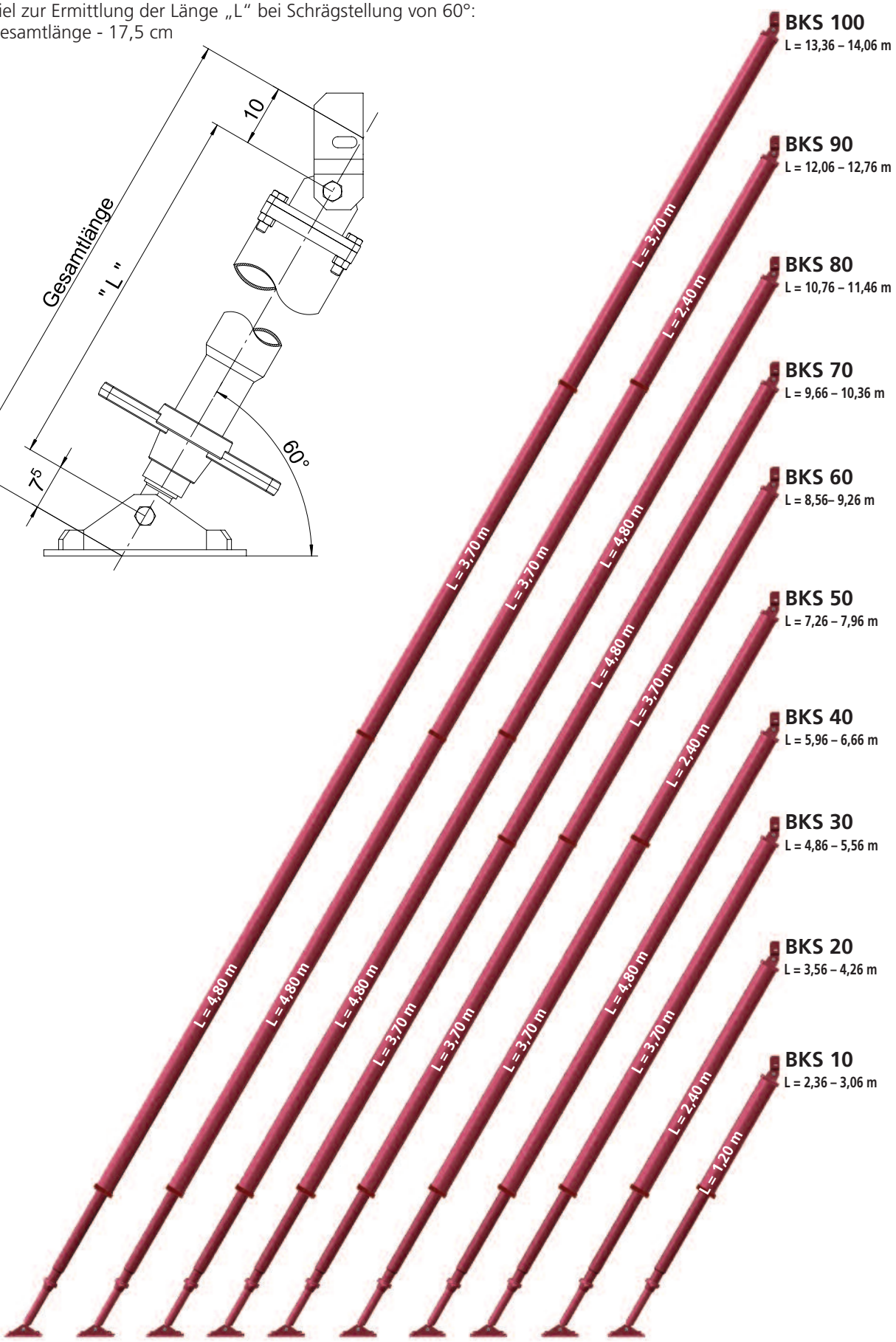
- **Vielzahl von Kombinationen, Auszugsbereiche von 1,20 m bis über 20 m, Tragkräfte von 50,0 kN bis 13,7 kN**
- **Zulässige Zugbelastung = 50 kN, unabhängig von der Auszugslänge**
- **Bau-Kasten-System bestehend aus mehreren Zwischenstücken und einem Spindel-Element, beliebig kombinierbar**
- **Auslieferung der Stützen erfolgt weitgehend im vormontierten Zustand**
- **Spindeln mit unempfindlichen doppelgängigem Grobgewinde TR73 und innenliegender Ausdrehsicherung**
- **Verstellbereich 0,70 m pro Spindel**
- **Knebelmutter zum Drehen am Spindel-Element unten in handlicher Höhe**
- **Zwei verschiedene Endgelenke je nach Anwendungsfall lieferbar**
- **Einloch-Endgelenke für schnelle Montage und Einsatz als Raumdiagonale**
- **Reduzierhülsen gegen Verrutschen des Endgelenkes**

Die Schrägstützen **Type BKS** werden je nach Einsatzfall aus **vier verschiedenen Zwischenstück-Größen** und einem **Gewindespindel-Element** zusammengebaut.
Durch diese Elemente, **die beliebig miteinander kombinierbar** sind, werden die BKS-Stützen universell einsetzbar.
Die Verbindung erfolgt über biegesteife Kopfplatten-Stöße Durch den **stufenlosen Verstellbereich von 700 mm pro Spindel-Element** ist die Tragfähigkeit durchgängig während der Längenverstellung vorhanden.
In Sonderfällen, z.B. im Stahlbau, wo die Einbaulängen nicht frei wählbar sind, können die Stützen an beiden Enden mit Spindel-Elementen zusammengebaut werden, um eine feinere Abstufung in den Längenabstufungen zu erreichen.
Die angegebenen Längen gelten von Querschraube zu Querschraube, die zusätzlichen Längen für die Endgelenke sind in Abhängigkeit von der jeweiligen Winkelneigung zu addieren.
Pro Elementstoß sind 4 Schrauben M16 x 60 – 8.8 erforderlich.
Die Auslieferung erfolgt im montierten Zustand, soweit per LKW sinnvoll transportierbar, d.h. auf der Baustelle sind nur noch ein bis max. zwei Montagestöße zu verschrauben.

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE BKS – KOMBINATION DER ELEMENTE

Beispiel zur Ermittlung der Länge „L“ bei Schrägstellung von 60°:
L = Gesamtlänge - 17,5 cm



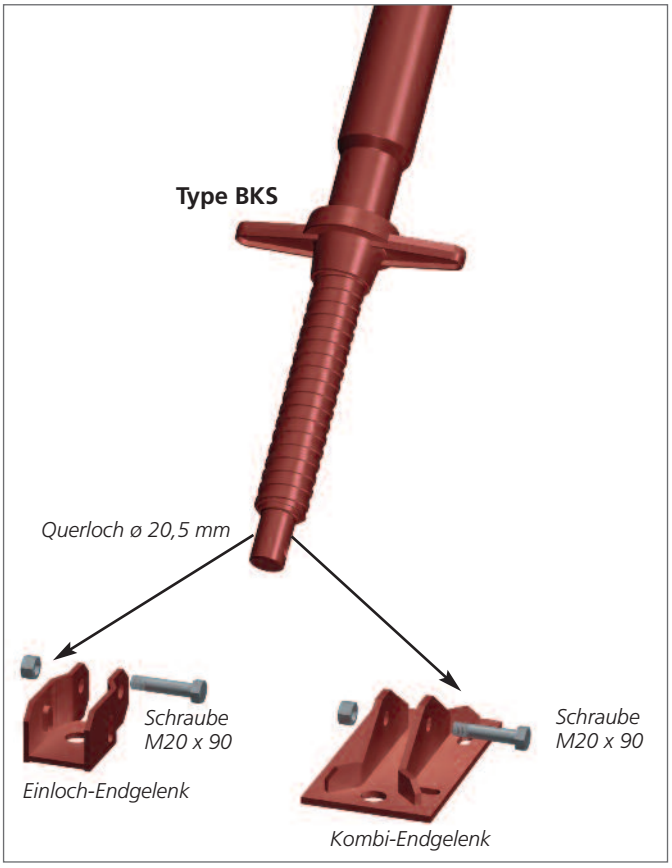


Vorteile im Skelettbau

Bei sehr hohen Stützen müssen die Anschlagpunkte der Schrägstützen am Fertigteil unterhalb der nächsten Decke angeordnet werden, damit die Fertigteilplatten der nächsten Etage ungehindert verlegt werden können.
Die Haltekräfte infolge Wind und Schiefstellung werden jedoch um so größer, je weiter der Befestigungspunkt nach unten wandert.
Durch die großen zulässigen Tragkräfte der BKS-Stützen wird die Anwendung unter diesen Bedingungen auf der Baustelle ermöglicht.
Im Regelfall werden die Stützen Type BKS oben mit dem Einloch-Endgelenk für Einpunktbefestigung an einbetonierten Ankerhülsen im Fertigteil ausgeliefert.
Unten wird das Spindel-Element mit dem Kombi-Endgelenk montiert, welches universell durch zwei verschiedene Lochbilder nachträglich angedübelt werden kann.
Für spezielle Einbausituationen können jedoch optional die Einloch- oder Kombi-Endgelenke beidseits montiert werden.
Je nach Endgelenk und Ausspindel-Länge sind verschiedene Schrägneigungs-Winkel möglich.

Einloch-Endgelenk
Kombi-Endgelenk

Die Bohrungen in **beiden Endgelenken** zur Befestigung der Spindeln haben einen Durchmesser von 20,5 mm für ein möglichst **geringes Lochspiel** der Querschraube M20.
Die Spindel der Type BKS hat eine Querbohrung Ø 20,5 mm, Befestigung mit Querschraube M20.

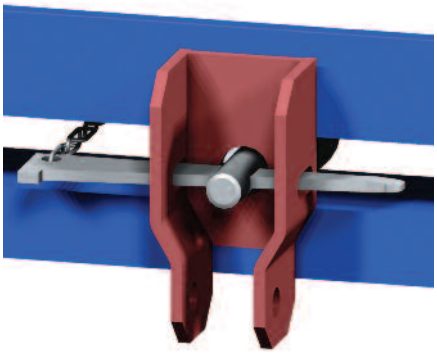


Einloch-Endgelenk

Optimale Befestigung am Kopf der Schrägstütze, da im Fertigteil oder an der Schalung meist mit **1-Punktbefestigungen** gearbeitet wird. Außerdem kann durch Drehen des Endgelenkes um den Befestigungspunkt die Stütze schräg (raumdiagonal) ausgerichtet werden.
Der Bohrungsdurchmesser 35 mm zur Befestigung kann zum Verringern des Lochspiels mit Reduzierhülsen auf den jeweiligen Ankerschrauben-Durchmesser abgestimmt werden.

Klemmbolzen mit Keil und Kette

Die seitlich angebrachten Öffnungen ermöglichen die Befestigung mit unserem Klemmbolzen mit Keil und Kette.
Dieser passt an die üblichen Doppel-U-Gurtungen 100 und 120 mm der System-Schalungsanbieter.
Er wird von der Schalungsseite her durch die Gurtung geschoben, sodass der Bolzen mit dem Schlitz zum Endgelenk hin zeigt.
Durch den doppelten Bund wird der Bolzen automatisch mittig zwischen den beiden U-Profilen zentriert.



Kombi-Endgelenk

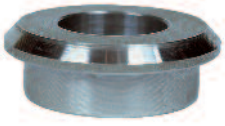
Dieses wird hauptsächlich am Stützenfuß eingesetzt und nachträglich angedübelt.
Universelle Befestigungsmöglichkeiten durch zwei verschiedene Lochbilder:

a) **2-er Lochgruppe Ø 35 mm** für zwei Schwerlastdübel M 20.
   Zum Verringern des Lochspiels in mindestens einem Loch Ø 35 mm empfehlen wir die Verwendung der Reduzierhülse Ø 35/21 mm.
   Das zweite Loch hat dann die Funktion eines Langloches, um Ungenauigkeiten beim Setzen der Dübel mit einer Toleranz von +/– 7,5 mm auszugleichen.
b) **4-er Lochgruppe mit Langlöchern 18 x 38 mm** für vier Schwerlastdübel M16.

Reduzierhülsen

Sie erfüllen zwei Funktionen:

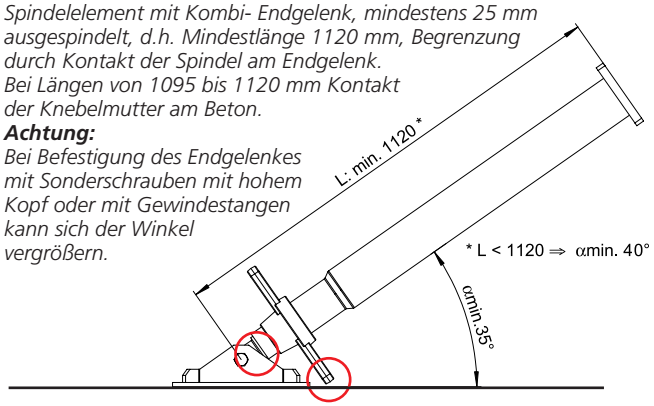
a) Reduzierung des Lochspiels durch optimale Anpassung an den jeweiligen Durchmesser der Befestigungsschraube
b) Einsparung der Unterlagscheibe.



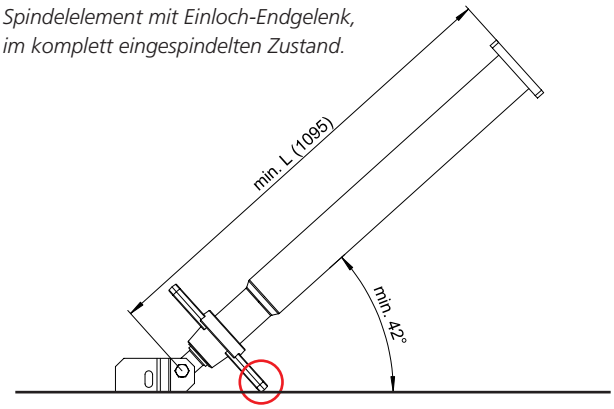
SCHRÄGSTÜTZEN TYPE BKS: MINIMALE WINKELNEIGUNGEN

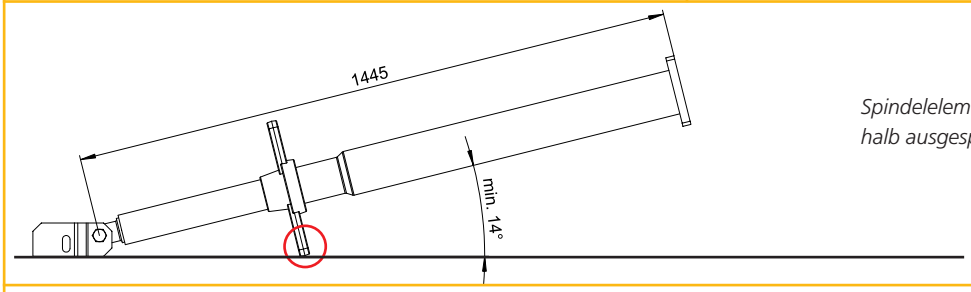
Spindelelement mit Kombi- Endgelenk, mindestens 25 mm ausgespindelt, d.h. Mindestlänge 1120 mm, Begrenzung durch Kontakt der Spindel am Endgelenk. Bei Längen von 1095 bis 1120 mm Kontakt der Knebelmutter am Beton.

Achtung:
Bei Befestigung des Endgelenkes mit Sonderschrauben mit hohem Kopf oder mit Gewindestangen kann sich der Winkel vergrößern.

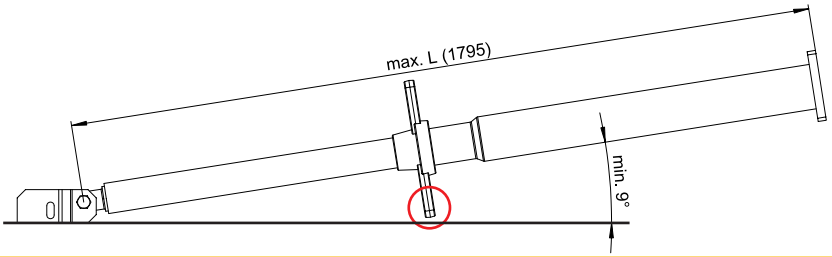


Spindelelement mit Einloch-Endgelenk, im komplett eingespindelten Zustand.

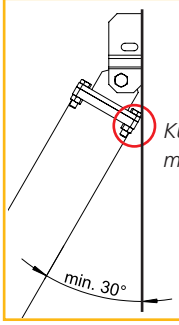




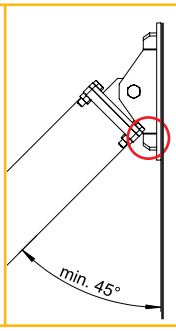
Spindelelement mit Einloch-Endgelenk, im halb ausgespindelten Zustand von 350 mm.



Spindelelement mit Einloch-Endgelenk, im komplett ausgespindelten Zustand von 700 mm



Kupplungs-Endstück mit Einloch-Endgelenk



Kupplungs-Endstück mit Kombi-Endgelenk

Achtung:
Bei Befestigung des Endgelenks mit Sonderschrauben mit hohem Kopf oder mit Gewinde-stangen kann sich der Winkel vergrößern.

WICHTIG:
Bei der Planung der Stützeneinteilung muss bereits im Vorfeld auf den Platzbedarf der Knebelmutter und auf die möglichen Winkelneigungen je nach Endgelenktyp geachtet werden.
Im Zweifelsfall erbitten wir Ihre detaillierte Anfrage.

Tragkraft-Tabellen*

BKS-10 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
2,45	**50,0**
2,55	**50,0**
2,65	**50,0**
2,75	**50,0**
2,85	**50,0**
2,95	**50,0**
3,05	**50,0**
3,15	**50,0**

BKS-20 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
3,65	**50,0**
3,75	**50,0**
3,85	**50,0**
3,95	**50,0**
4,05	**48,8**
4,15	**46,4**
4,25	**43,9**
4,35	**41,5**

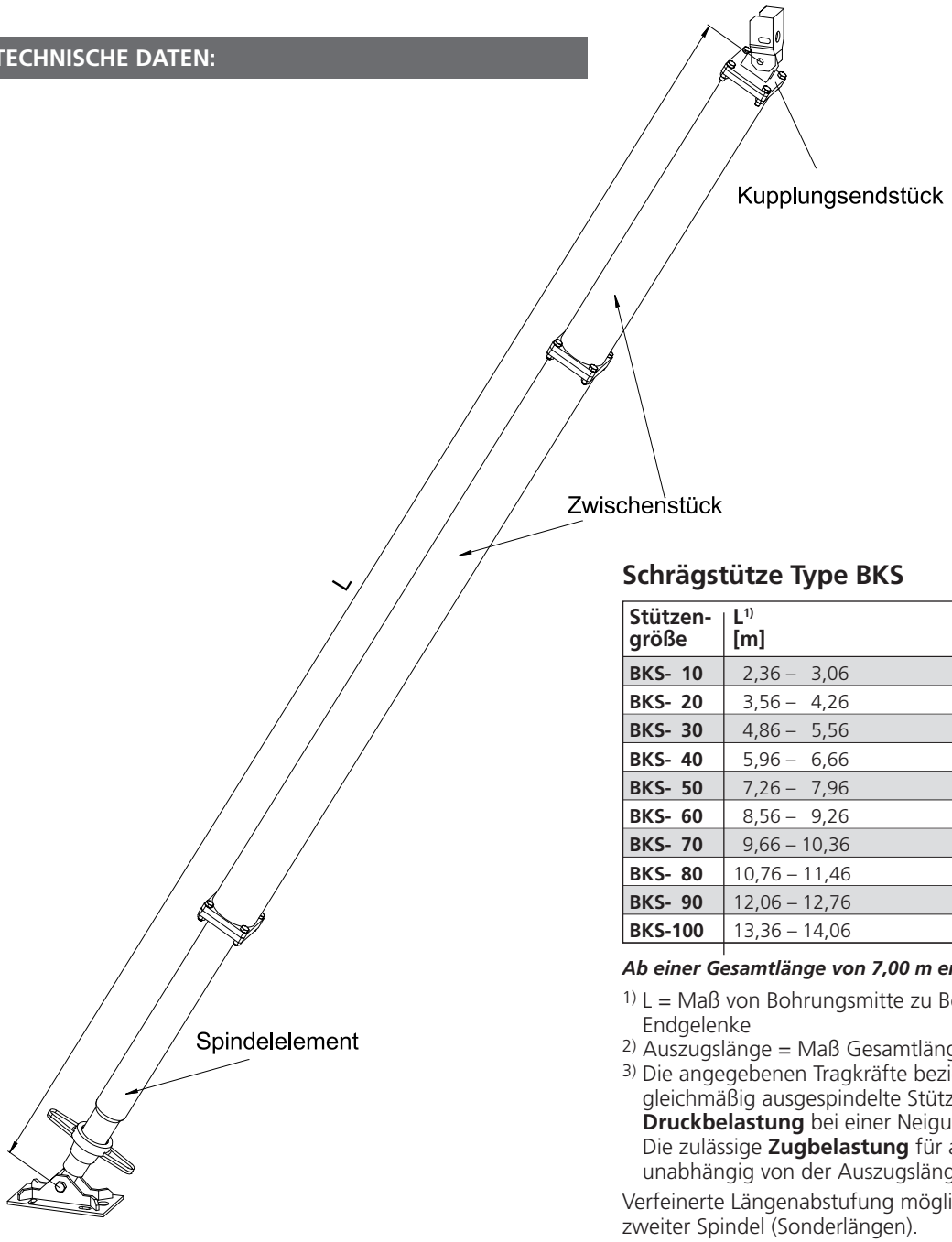
BKS-30 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
4,95	**50,0**
5,05	**50,0**
5,15	**50,0**
5,25	**50,0**
5,35	**48,2**
5,45	**44,6**
5,55	**41,0**
5,65	**37,4**

BKS-40 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
6,05	**50,0**
6,15	**50,0**
6,25	**50,0**
6,35	**47,1**
6,45	**43,5**
6,55	**39,9**
6,65	**36,2**
6,75	**32,6**

BKS-50 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
7,35	**50,0**
7,45	**46,9**
7,55	**43,8**
7,65	**40,7**
7,75	**37,5**
7,85	**34,4**
7,95	**31,3**
8,05	**28,2**

** Diese Belastungsangaben sind als „charakteristische Werte" zu verstehen*

TECHNISCHE DATEN:



Schrägstütze Type BKS

Stützen-größe	L[1] [m]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
BKS- 10	2,36 – 3,06	80,0	613131
BKS- 20	3,56 – 4,26	100,0	613243
BKS- 30	4,86 – 5,56	123,0	613356
BKS- 40	5,96 – 6,66	142,0	613467
BKS- 50	7,26 – 7,96	174,0	613580
BKS- 60	8,56 – 9,26	197,0	613693
BKS- 70	9,66 – 10,36	216,0	613710
BKS- 80	10,76 – 11,46	235,0	613811
BKS- 90	12,06 – 12,76	267,0	613913
BKS-100	13,36 – 14,06	290,0	613014

Ab einer Gesamtlänge von 7,00 m erfolgt die Lieferung in 2 Teilen.

1) L = Maß von Bohrungsmitte zu Bohrungsmitte **ohne** Endgelenke
2) Auszugslänge = Maß Gesamtlänge **mit** Endgelenken
3) Die angegebenen Tragkräfte beziehen sich auf beidseitig gleichmäßig ausgespindelte Stützen und geben die zulässige **Druckbelastung** bei einer Neigung von 45° an.
Die zulässige **Zugbelastung** für alle Größen beträgt 50 kN, unabhängig von der Auszugslänge.

Verfeinerte Längenabstufung möglich bei Ausführung mit zweiter Spindel (Sonderlängen).

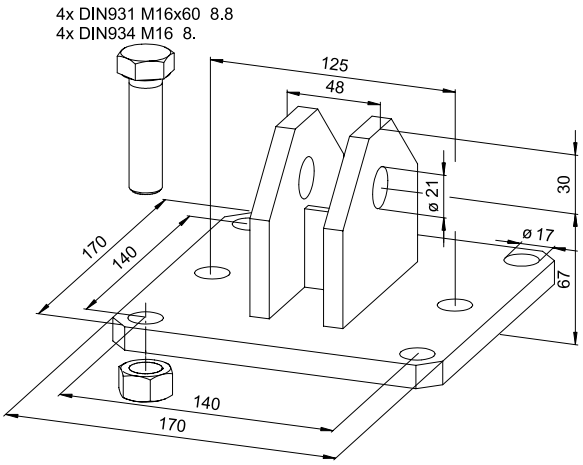
Tragkraft-Tabellen*

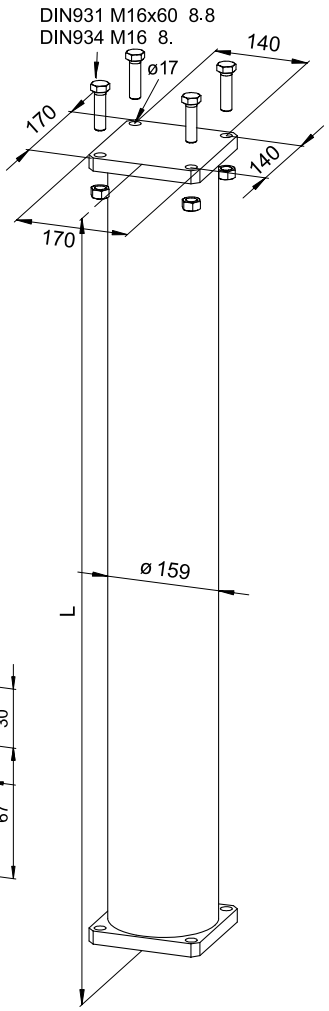
BKS-60 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]	BKS-70 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]	BKS-80 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]	BKS-90 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]	BKS-100 Auszugslänge[2] [m]	Tragkraft[3] [kN]
8,65	**45,7**	9,75	**39,0**	10,85	**32,5**	12,15	**25,1**	13,45	**19,3**
8,75	**42,1**	9,85	**35,9**	10,95	**30,0**	12,25	**23,6**	13,55	**18,3**
8,85	**38,6**	9,95	**32,9**	11,05	**27,5**	12,35	**22,1**	13,65	**17,4**
8,95	**35,0**	10,05	**29,8**	11,15	**25,0**	12,45	**20,6**	13,75	**16,4**
9,05	**31,9**	10,15	**27,1**	11,25	**22,8**	12,55	**19,0**	13,85	**15,2**
9,15	**29,2**	10,25	**24,8**	11,35	**20,8**	12,65	**17,2**	13,95	**13,9**
9,25	**26,5**	10,35	**22,4**	11,45	**18,7**	12,75	**15,5**	14,05	**12,5**
9,35	**23,8**	10,45	**20,1**	11,55	**16,7**	12,85	**13,7**	14,15	**11,2**

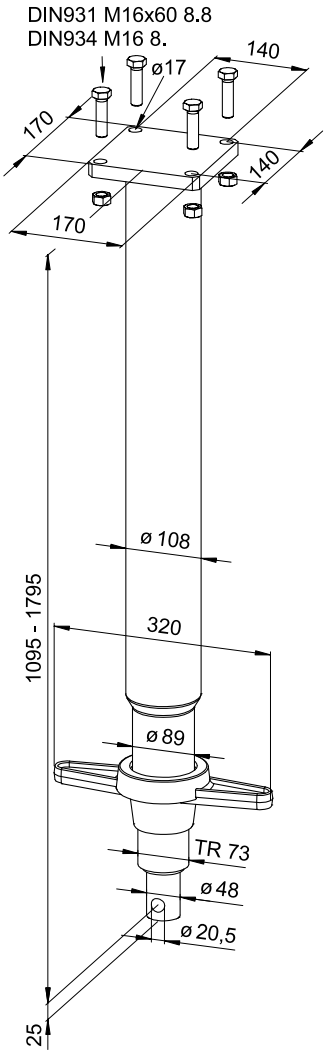
** Diese Belastungsangaben sind als „charakteristische Werte" zu verstehen*

SCHRÄGSTÜTZEN TYPE BKS: EINZELTEILE

TECHNISCHE DATEN:







Kupplungs-Endstück

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
3,80	613910

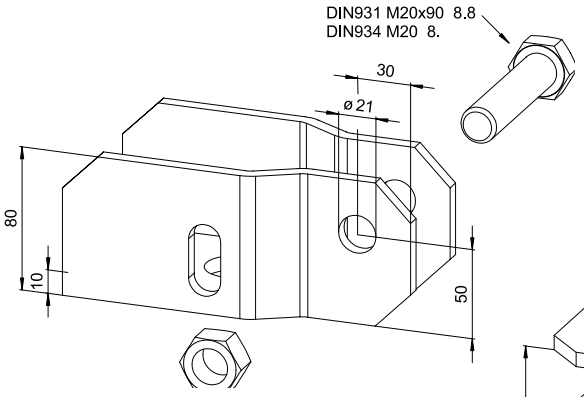
Zwischenstück, 4 verschiedene Längen

Länge [mm]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1200	30,0	613012
2400	50,0	613024
3700	73,0	613037
4800	92,0	613048

Gewindespindel-Element

Länge [mm]	Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
1095 – 1795	36,0	613001

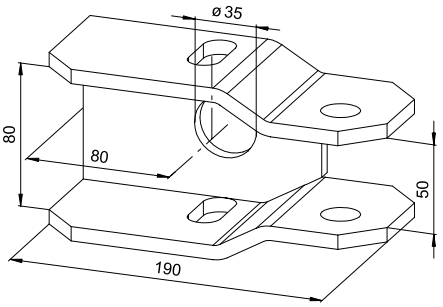
TECHNISCHE DATEN:



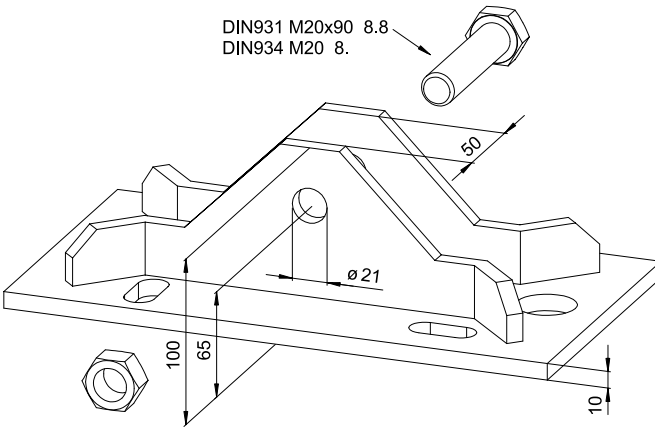
Einloch-Endgelenk

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
2,44	613902

komplett mit Sechskantschraube M 20 x 90 und passender Mutter



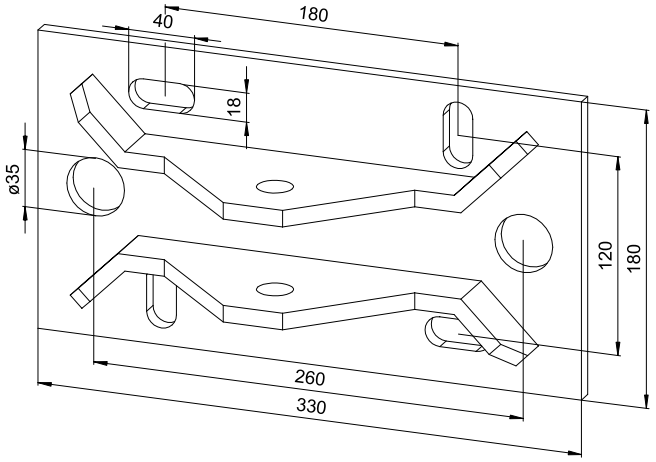
Klemmbolzen mit Keil und Kette zur Befestigung
siehe Seite 10

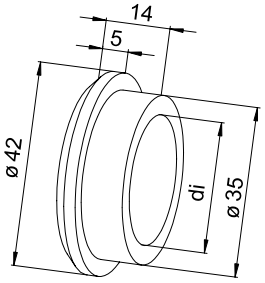


Kombi-Endgelenk

Gewicht [kg/Stck.]	Artikel-Nr.
7,20	613904

komplett mit Sechskantschraube M 20 x 90 und passender Mutter





Reduzierhülsen mit Außen-Ø 35 mm

Gewicht [kg/100 Stck.]	Innen-Ø [mm]	Artikel-Nr.
7,20	27	613927
8,50	21	613921

ROBUSTA-GAUKEL GMBH & CO. KG

Hauptsitz:

Brunnenstraße 36
D-71263 Weil der Stadt-Hausen
Telefon +49 70 33 5 37 10
Telefax +49 70 33 53 71 31
Internet www.robusta-gaukel.com
E-Mail info@robusta-gaukel.com

Niederlassung Berlin:

Rohdestraße 19
D-12099 Berlin (Tempelhof)
Telefon +49 30 75 70 70 00
Telefax +49 30 75 70 70 07
Internet www.robusta-gaukel.com
E-Mail nl-berlin@robusta-gaukel.com

STStand: September 2015